

# バレル研磨用コンパウンド

バレル研磨用コンパウンドは、研磨効果を向上させる補助剤であり  
洗浄・緩衝・潤滑作用を促進する為に開発された商品です。

## トリーストン 粉末コンパウンド

品名	加工目的					加工物の材質					環境・作業性				使用量 (1リットルに対し)	梱包 (kg)	特長	
	脱脂	粗仕上	光沢仕上	スケール取り	防錆	鉄鋼	ステンレス	アルミニウム	亜鉛	銅(真鍮含む)	非該当品	PTR法	無窒素	無リン				pH (2%水溶液)
P-90	○	○	○	◎	◎	○	○	○	○	○					10.0	10~30	20	防錆タイプ
CB-70		○			◎	◎	○				○		○		11.1	10~30	20	防錆、無泡性タイプ
DSP		○		◎	△	◎	◎								8.0	10~30	20	スチールボール洗浄に使用可
AFE-10	○	◎		○	◎	◎									10.3	10~30	20	プラスチックの粗研磨に使用可
AC-8	○	○		◎		○	◎						○		4.8	10~30	20	酸性タイプ
100	◎	◎			○	◎	◎								12.3	10~30	20	防錆力あり
155E	◎	○				◎	◎						○		12.7	10~30	20	強力脱脂タイプ
ニューハイクラス101	◎	○			△	◎	○						○		12.7	10~30	20	非亜硝酸塩タイプ
KCG	○		◎		△	◎	◎	○	△	△			○		9.6	5~10	20	木粉濃縮タイプ
KCG-7	△		◎		○	◎	◎	○	△	△			○		9.5	10~20	20	溶解性大、低泡性タイプ、木粉タイプ
BHG	○		○		△	◎	◎	○	△	△					9.4	10~30	20	ステンレスに良好、木粉タイプ
PAS	△		◎		○	○	◎	◎	◎	◎			○		7.4	10~20	15	スマット除去 大、木粉タイプ

## トリーストン 液体コンパウンド

品名	加工目的					加工物の材質					環境・作業性				使用量 (1リットルに対し)	梱包 (kg)	特長	
	脱脂	粗仕上	光沢仕上	スケール取り	防錆	鉄鋼	ステンレス	アルミニウム	亜鉛	銅(真鍮含む)	非該当品	PTR法	無窒素	無リン				pH (2%水溶液)
L-3N	◎	○	○		◎	◎	◎	◎	○	○			○		9.3	10~30	18	泡切れが良い
L-1K	○	◎			○	◎	◎	○	○	○			○		9.6	10~30	18	脱脂・防錆力あり
TL-R	◎	◎					◎						○		9.4	10~30	18	チタンに良い、高耐久性
L-5	◎		◎			◎	◎	◎	○	◎		○	○		9.6	10~30	18	耐久性タイプ
C-1	○		◎		○	◎	○	○	○	○			○		8.8	10~30	18	炭素鋼に良い、硬水対策品
K2-L			◎							◎					2.3	10~30	18	酸性タイプ
SA	○		◎				◎						○		2.7	5~20	18	酸性タイプ
FCL	◎				○	◎	◎								9.7	10~30	18	液体脱脂剤
KA-70	◎	○			○	◎	◎						○		12.6	2~20	18	アルカリ脱脂剤

粗仕上用
光沢用
脱脂用
防錆用

### 固形消泡剤『泡ガードS』

泡ガードSは、水面に吊り下げて取り付け、泡が消泡剤に付着することで消泡成分が溶け出し素早く消泡効果を発揮します。

使用量の目安・・・1個/1㎡

### 凝集沈殿剤

懸濁したバレル廃液中のメディアやワークの削りカスを素早く凝集・沈降させて水を浄化させます。

排液処理のスピードを上げるとともに排液の水質を向上させることが出来ます。

使用量の目安・・・300g/1000L

## エコフレンド 粉末コンパウンド

品名	加工目的				加工物の材質				環境・作業性				使用量 (1リットルに対し)	梱包 (kg)	特長			
	脱脂	粗仕上	光沢仕上	スケール取り	防錆	鉄鋼	ステンレス	アルミニウム	亜鉛	銅(真鍮含む)	非該当品	P R T R 法				無窒素	無リン	pH (2%水溶液)
DKA-3	○	◎			◎	○	○				○				11.2	10~30	20	低BOD・CODタイプ
FOK		◎			◎	◎	○				○	○			11.3	10~20	20	低BOD・COD無泡性タイプ
BSK	◎		○		◎	◎	◎				○		○		11.6	10~30	20	脱脂、防錆タイプ
SKD	◎	◎			△	◎	◎				○	○	○		12.4	10~30	20	低泡性タイプ
PSK	◎		◎		△	◎	◎	◎	◎	◎	○		○		10.0	10~30	20	耐久性・脱脂力大
KCG-48	○		◎		○	◎	◎	○	△	△	○				9.8	10~20	20	溶解性良好、木粉タイプ

## エコフレンド 液体コンパウンド

品名	加工目的				加工物の材質				環境・作業性				使用量 (1リットルに対し)	梱包 (kg)	特長			
	脱脂	粗仕上	光沢仕上	スケール取り	防錆	鉄鋼	ステンレス	アルミニウム	亜鉛	銅(真鍮含む)	非該当品	P R T R 法				無窒素	無リン	pH (2%水溶液)
AK-5			◎		○	◎	◎	◎	◎	◎	○		○		8.7	10~30	18	ステンレスに良い
AR-3A			◎		○	◎	◎	◎	○	○	○		○		9.0	10~30	18	アルミニウムに良い、高耐久性
WK-10			◎		○	◎	◎	◎	○	○	○		○		8.7	10~30	18	非亜硝酸塩タイプ
L-999			◎		○	◎	◎	○	○	○	○		○		8.7	5~10	18	50%濃縮タイプ、非亜硝酸塩タイプ
TL-B			◎				◎				○		○		9.2	10~30	18	チタンに良い、高耐久性
OMC			◎				◎	○	○	○	○		○		9.2	2~5	18	100%濃縮タイプ
L-1000		◎	○		○	○	○	○			○		○		10.0	10~30	18	粗~光沢仕上げまで可能
TN-1	○	○		◎		○	◎	○			○	○			2.4	10~30	20	酸性タイプ
SH-14N	○	◎			○	○	○				○		○		8.8	10~30	18	スマット付着防止タイプ
EC-N	◎		○		○	◎	◎	○			○		○		9.1	10~30	18	低泡性タイプ
EM-1000K	◎		○		○	○	○	○			○		○		8.4	10~30	18	非亜硝酸塩タイプ

## フィーブル 防錆剤

品名	加工目的				加工物の材質				環境・作業性				使用量 (1リットルに対し)	梱包 (kg)	特長			
	脱脂	粗仕上	光沢仕上	スケール取り	防錆	鉄鋼	ステンレス	アルミニウム	亜鉛	銅(真鍮含む)	非該当品	P R T R 法				無窒素	無リン	pH (2%水溶液)
H50BW					◎	○					○		○		12.5	10~30	18	無色品(着色品有り)
H50W					◎	○					○		○		10.2	10~30	18	無色品(着色品有り)
GS					◎			○	○		○		○		8.2	30~50	18	非鉄用変色防止剤
P-700		○			◎	◎	○				○		○		11.1	10~30	20	粉末防錆剤

粗仕上用
  光沢用
  脱脂用
  防錆用